

**DECLARATION DU CHANGEMENT D'EXPLOITANT
D'UNE INSTALLATION CLASSEE RELEVANT
DU REGIME DE LA DECLARATION**

Article R512-68 du code de l'environnement

Nom et adresse de l'installation :

EARL Domaine Christian PANTALEON

12, la Forcine
37140 SAINT-NICOLAS-DE-BOURGUEIL

Sur le site, le déclarant exploite déjà au moins :

- une installation classée relevant du régime d'autorisation :NON
- une installation classée relevant du régime d'enregistrement :NON

Ancien exploitant : M. Christian PANTALEON

Date effective du changement d'exploitant : 18/08/2000

Reprise partielle des activités par le nouvel exploitant : NON

Déclarant : EARL Domaine Christian PANTALEON

Date de la déclaration du changement d'exploitant :04/09/2019

Le déclarant a demandé à être contacté par courrier postal pour la suite des échanges :NON

La présente preuve de dépôt vaut récépissé au titre de l'article R512-68 du code de l'environnement.