

**DECLARATION DU CHANGEMENT D'EXPLOITANT
D'UNE INSTALLATION CLASSEE RELEVANT
DU REGIME DE LA DECLARATION**
Article R512-68 du code de l'environnement

Nom et adresse de l'installation :

**E F R FRANCE
STATION de FONTAINE COLETTE
Autoroute A10
Aire de service de Fontaine Colette
37800 SAINT EPAIN**

Sur le site, le déclarant exploite déjà au moins :

- une installation classée relevant du régime d'autorisation :NON.....
- une installation classée relevant du régime d'enregistrement : ... NON.....

Ancien exploitant : TOTAL MARKETTING FRANCE

Date effective du changement d'exploitant :7 janvier 2016.....

Reprise partielle des activités par le nouvel exploitant :

Déclarant :

Date de la déclaration du changement d'exploitant :28 janvier 2016.....

Le déclarant a demandé à être contacté par courrier postal pour la suite des échanges :.....

La présente preuve de dépôt vaut récépissé au titre de l'article R512-68 du code de l'environnement.